

27 novembre 2025**DELIBERAZIONE ASSEMBLEA DI BACINO****Oggetto: Validazione costi 2024 per la gestione dei rifiuti volontariamente o accidentalmente pescati****Premesso**

- che il Consiglio di Bacino Venezia Ambiente è stato istituito per effetto della Convenzione per la gestione associata del servizio rifiuti ai sensi dell'art. 30 del TUEL, sottoscritta in data 24 novembre 2014 dai rappresentanti dei 45 Comuni partecipanti al bacino territoriale "Venezia";
- che il Consiglio di Bacino Venezia Ambiente è Ente Territorialmente Competente (ETC) nell'ambito della regolazione tariffaria ARERA

Viste

- la Legge 60/2022 detta "SalvaMare" che introduce disposizioni specifiche per il recupero dei rifiuti in mare, delegando ad ARERA il compito di stabilire i criteri tariffari e i meccanismi di perequazione necessari;
- la deliberazione Arera n. 386/2023/R/RIF con cui sono stati istituiti due meccanismi perequativi per la gestione dei costi dei rifiuti urbani, con decorrenza dal 1° gennaio 2024 prevedendo in aggiunta alla TARI dovuta dalle utenze per il servizio rifiuti le seguenti "componenti perequative unitarie":
 - componente perequativa UR1, per la copertura dei costi di gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti;
 - componente perequativa UR2, per la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi;

Considerato

- Che secondo la deliberazione ARERA 386/2023, i termini per presentare la richiesta di riconoscimento e rimborso dei costi sostenuti per la gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e volontariamente raccolti relativamente al 2025 sono i seguenti:
 - entro il **31 ottobre 2025**, il gestore può presentare istanza all'Ente territorialmente competente per il riconoscimento dei costi C_{SM} sostenuti nell'anno precedente (2024) per la gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e volontariamente raccolti.

La delibera Arera prevede che " C_{SM} , a ricomprende esclusivamente i costi inerenti alla chiusura del ciclo dei rifiuti conferiti alle strutture di raccolta previste dalla normativa vigente, al netto di eventuali ricavi derivanti dalla valorizzazione dei materiali raccolti, nonché di eventuali corrispettivi riconosciuti dai pertinenti sistemi di compliance agli obblighi di responsabilità estesa del produttore".
 - l'Ente territorialmente competente verifica e valida le istanze e trasmette l'importo convalidato entro il **30 novembre 2025** al gestore dell'attività di gestione tariffaria e rapporto con gli utenti.

"La procedura di validazione consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla determinazione dell'importo $C_{SM,a}$."

- entro il **31 gennaio 2026**, il gestore dell'attività di gestione tariffe e rapporto con gli utenti deve comunicare a CSEA i dati e le informazioni rilevanti ai fini della valorizzazione e del successivo controllo degli importi derivanti dall'applicazione delle componenti perequative **UR₁** e **UR₂** di competenza dell'anno "a-1" (2025), nonché degli importi $C_{SM,a}$ per quanto di competenza, opportunamente validati dall'Ente territorialmente competente, così determinati:

a) l'importo IUR_1^{net} relativo ai rifiuti accidentalmente pescati e ai rifiuti volontariamente raccolti, calcolato come segue:

$$IUR_1^{net} = UR_1 \times N_{utenze} - C_{SM}$$

b) l'importo IUR_2 , relativo alla copertura di eventi eccezionali e calamitosi, calcolato come segue:

$$IUR_2 = UR_2 \times N_{utenze}$$

- entro il **15 marzo 2026**, il gestore versa a CSEA gli importi di competenza riconosciuta.
- entro il **31 maggio 2026** il gestore riceve da CSEA gli importi di competenza riconosciuta.

Vista

- La nota del gestore Veritas S.p.A. del 31 ottobre 2025, acquisita agli atti con prot. n. 1227/2025 e successivamente integrata (prot. 1270/2025), da cui si evince che i costi 2024 sostenuti per la gestione dei rifiuti volontariamente o occasionalmente pescati sono pari a:
 - € 6.558,00+iva** per la sola attività di pulizia dello sgrigliatore della Centrale Idroelettrica sul fiume Sile in comune di Silea prevista dall'Accordo di cooperazione sottoscritto da Consiglio di Bacino Venezia Ambiente, Comune di Quarto d'Altino e Veritas S.p.A. e i rappresentanti del Tavolo Sile Nostro;
 - € 2.439,28** per la raccolta e la gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti raccolti intenzionalmente e di seguito rappresentati:

VERITAS SPA - ANNO 2024

COMUNE	Qta Movim. (t)	COSTI TRATTAMENTO		COSTI RACCOLTA			Totale costi (Componente Csm) (€)
		costo raccolta e trasporto (€)	costo trattamento / smaltimento (€)	costo del personale (€)	costo del mezzo (€)	costo esterno (terzi) (€)	
CHIOGGIA	0,69	35,91	71,33	447,75	74,77	-	629,76
DOLO	12,50	-	-	-	-	344,50	344,50
FIESSO D'ARTICO	1,38	10,09	272,66	104,55	14,60	-	401,90
MIRA	17,08	6,43	173,87	77,06	10,76	795,00	1.063,12
Totale complessivo	31,65	52,43	517,86	629,36	100,13	1.139,50	2.439,28

570,29

729,49

Da cui si ricava che **il costo C_{SM} relativo all'anno 2024 è pari a: € 8.997,28;**

Considerato

- che l'ufficio di bacino ha verificato la completezza, la coerenza e la congruità dei dati e delle informazioni necessari alla determinazione dell'importo C_{SM} ;

Ritenuto

- di validare l'importo C_{SM} pari a € € 8.997,28 relativo ai costi sostenuti per la gestione dei rifiuti volontariamente pescati nel 2024;
- di trasmettere la presente deliberazione al gestore dell'attività di gestione tariffe e rapporto con gli utenti affinché possa comunicare a CSEA i dati e le informazioni rilevanti ai fini della valorizzazione e del successivo controllo degli importi derivanti dall'applicazione delle componenti perequative UR_1 e UR_2 di competenza *dell'anno "a-1" (2025)*, nonché degli importi $C_{SM,a}$;

Dato atto dell'acquisizione dei pareri previsti dalla vigente normativa;

Tutto ciò premesso e considerato;

L'ASSEMBLEA DI BACINO

DELIBERA

- 1) di richiamare quanto espresso in premessa quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 2) di validare l'importo C_{SM} pari a € 8.997,28 relativo ai costi sostenuti per la gestione dei rifiuti volontariamente pescati nel 2024;
- 3) di trasmettere entro il 30 novembre 2025 la presente deliberazione al gestore dell'attività di gestione tariffe e rapporto con gli utenti affinché possa comunicare a CSEA i dati e le informazioni rilevanti ai fini della valorizzazione e del successivo controllo degli importi derivanti dall'applicazione delle componenti perequative UR_1 e UR_2 di competenza *dell'anno "a-1" (2025)*, nonché degli importi $C_{SM,a}$;
- 4) di approvare l'immediata eseguibilità della presente deliberazione.